

Anwendung

Stellventil für die Verfahrenstechnik bei hohen industriellen Anforderungen

Nennweite DN 15 bis 200
Nenndruck PN 16 bis 400
Temperaturen –200 bis 500 °C



Eckventil Typ 3256 mit

- pneumatischem Stellantrieb Typ 3271 (Stellventil Typ 3256-1) oder
- pneumatischem Stellantrieb Typ 3277 (Stellventil Typ 3256-7) für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers.

Ventilgehäuse aus

- warmfestem,
- kaltzähem oder
- korrosionsfestem Stahlguss.

Ventilkegel

- metallisch dichtend,
- weich dichtend bis PN 40 oder
- metallisch eingeschliffen,
- druckentlastet für große Differenzdrücke.

Stopfbuchsen mit

- federbelasteten PTFE-V-Ring-Packungen oder
- zwei nachziehbaren Hochtemperaturpackungen, auf Wunsch mit Prüfanschluss zwischen den beiden Packungen.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Anbaugeräten ausgerüstet werden:

Stellungsregler, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6 und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten siehe Übersichtsblatt T 8350.

Ausführungen

Normalausführung (Bild 1) · DN 15 bis 150 in PN 16 bis 160, DN 200 in PN 40 bis 100, mit PTFE-Packung für Temperaturen von –10 bis 220 °C oder mit nachziehbarer Hochtemperaturpackung für –10 bis 350 °C.

- **Typ 3256-1** (Bild 1) · mit Stellantrieb Typ 3271 (350 bis 2800 cm²).
- **Typ 3256-7** · mit Stellantrieb Typ 3277 (350 und 700 cm²) für den integrierten Stellungsregleranbau (Einzelheiten siehe Typenblatt T 8311).

Weitere Ausführungen mit

- **Nenndrücke >PN 160 bis 400** · auf Anfrage
- **Anschweiß- oder Anschuhenden** nach DIN EN 12 627
- **Strömungsteiler** zur weiteren Reduzierung des Geräuschpegels · vgl. Typenblatt T 8081
- **Antikavitations-Garnitur AC-Trim** · vgl. T 8082, T 8083



Bild 1 · Stellventil Typ 3256-1 mit Stellantrieb Typ 3271, Stellungsregler und Magnetventil

- **Isolierteil- oder Balgteil** · vgl. Technische Daten
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage
- **zusätzlicher Handverstellung** · vgl. T 8310 und T 8311
- **Ausführung nach US-amerikanischen Normen** · 1/2" bis 8", ANSI Class 300 bis 2500, vgl. Typenblatt T 8066
- **Hand-Stellventil Typ 3256-3** · mit Handantrieb Typ 3273 für Ventile mit max. 30 mm Hub, siehe Typenblatt T 8312
- **Elektrisches Stellventil Typ 3256-2** · auf Anfrage

Wirkungsweise (Bilder 2 bis 4)

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt zwischen Ventilsitz und Kegel.

Bei der Ausführung mit Metallbalgabdichtung (Bild 3) ermöglicht ein Kontrollanschluss die Überwachung des korrosionsfesten Stahlbalges.

Bei hohen Drücken oder Differenzdrücken am Kegel ist, wenn die Stellkraft des Antriebes nicht mehr ausreicht, eine Druckentlastung vorzusehen (Bild 4).

Die Stellventile können mit Strömungsteiler St I oder St III ausgerüstet werden (Einzelheiten siehe Typenblatt T 8081).

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Stellantrieb (Einzelheiten siehe Typenblatt T 8310) hat das Stellventil zwei Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden.

"Antriebsstange durch Feder ausfahrend", bei Hilfsenergieausfall wird das Ventil geschlossen.

"Antriebsstange durch Feder einfahrend", bei Hilfsenergieausfall wird das Ventil geöffnet.

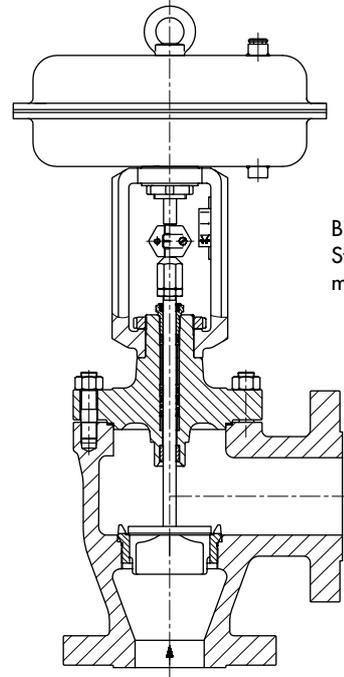


Bild 2
Stellventil Typ 3256-1
mit Antrieb Typ 3271

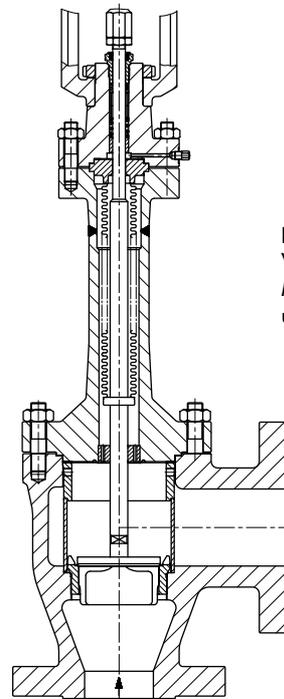


Bild 3
Ventil Typ 3256 mit
Metallbalgabdichtung
und Strömungsteiler St I

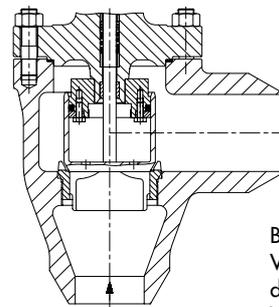


Bild 4
Ventil Typ 3256 mit
druckentlastetem
Ventilkegel

Tabelle 1 · Technische Daten für Typ 3256

Werkstoff		Stahlguss WN 1.0619	Stahlguss WN 1.7357	Korrosionsfester Stahlguss WN 1.4581
Nennweite	DN	DN 15 ... 150 · DN 200 bis PN 100		
Nenndruck ¹⁾	PN	PN 16 ... 160		
Anschlussart	Flansche	alle DIN EN-Ausführungen		
	Anschweißenden	DIN EN 12 627		
Sitz-Kegel-Dichtung		metallisch dichtend, weich dichtend oder metallisch eingeschliffen		
Kennlinienform		gleichprozentig oder linear		
Stellverhältnis		50 : 1		
Temperaturbereiche [°C] · Zulässige Betriebsdrücke gemäß Druck-Temperatur-Diagramm (vgl. Übersichtsblatt T 8000-2)				
Gehäuse ohne Isolierteil		-10 ... 220 °C · mit HT-Packung: -10 ... 350 °C		
Gehäuse mit	Isolierteil	-10 ... 400 °C	-10 ... 500 °C	-10 ... 450 °C
	Balgteil	-10 ... 400 °C	-10 ... 500 °C	-10 ... 450 °C
Ventilkegel ²⁾	Standard	met. dichtend	-200 ... 500 °C	
		weich dichtend	-200 ... 220 °C	
	druckentlastet	mit PTFE-Ring	-200 ... 220 °C	
		mit Grafitring	+220 ... 500 °C	
Leckageklasse nach DIN EN 1349: 2000				
Ventilkegel	Standard	met. dichtend	IV	
		weich dichtend	VI	
		met. eingeschliffen	IV-S2; ab DN 100: IV-S1	
	druckentlastet	mit PTFE-Ring	IV	
		mit Grafitring	III	

1) Bis PN 400 auf Anfrage.

2) Nur in Verbindung mit geeignetem Gehäusewerkstoff.

Tabelle 2 · Werkstoffe (WN = EN-Werkstoffnummer)

Normalausführung		Stahlguss WN 1.0619	Stahlguss WN 1.7357	Korrosionsfester Stahlguss WN 1.4581
Ventilgehäuse ¹⁾				
Sitz/Kegel ²⁾	Metallische Abdichtung	WN 1.4006/1.4008		WN 1.4571/1.4581
	Dichtring bei Weichdichtung	PTFE mit Glasfaser		
	Dichtring bei Druckentlastung	PTFE mit Kohle · Grafit		
Führungsbuchsen		WN 1.4112		WN 2.4610
Stopfbuchspackung		V-Ring-Packung PTFE mit Kohle, Feder WN 1.4310 oder HT-Packung		
Gehäusedichtung		Metall		
Isolierteil		WN 1.7335		WN 1.4571
Metallbalgabdichtung				
Zwischenstück		WN 1.7335		WN 1.4571
Metallbalg			WN 1.4571	
Heizmantel			WN 1.4541	

1) Siehe auch Druck-Temperatur-Diagramme (T 8000-2)
Werkstoff für Temperaturen über 500 °C: WN 1.7380;
Werkstoff für Tieftemperatureinsatz: WN 1.6220 oder WN 1.4308,

2) Sitze und metallisch dichtende Kegel auch stellitiiert oder Kegel aus Vollstellit lieferbar.

Tabelle 3 · K_{Vs}-Werte

Tabelle 3a · Übersicht mit Strömungsteiler St I (K_{Vs} I) oder St III (K_{Vs} III)

K _{Vs}	0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630
K _{Vs} I	-			1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560
K _{Vs} III	-					3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	-
Sitz-∅	6			12		24			31	38	50	63	80	100	125	150	200
Hub	15										30				60		

Tabelle 3b · Ausführungen ohne Strömungsteiler · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

K _{Vs}	0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630
DN ¹⁾																	
15	•	•	•	•	•	•											
25	•	•	•	•	•	•	•	•									
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50						•	•	•	•	•	•						
80						•	•	•	•	•	•	•	•				
100										•	•	•	•	•			
150												•	•	•	•	•	
200														•	•	•	•

Tabelle 3c · Ausführungen mit Strömungsteiler St I · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

K _{Vs} I	-	1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560	
DN ¹⁾																
15			•	•	•											
25			•	•	•	•	•									
40			•	•	•	•	•	•	•							
50					•	•	•	•	•	•						
80					•	•	•	•	•	•	•	•				
100								•	•	•	•	•	•			
150										•	•	•	•	•	•	
200												•	•	•	•	

Tabelle 3d · Ausführungen mit Strömungsteiler St III · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

K _{Vs} III	-	3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	320
DN ¹⁾													
50 ²⁾			•	•	•								
80			•	•	•	•	•						
100						•	•	•					
150								•	•	•	•		
200										•	•	•	

¹⁾ DN 65 auf Anfrage

²⁾ Ausführung DN 50 mit Strömungsteiler St III nicht mit Balgteil möglich.

Tabelle 4a · Zulässige Differenzdrücke Δp für Ventile mit metallisch dichtendem Kegel ohne Druckentlastung, ohne Metallabgabedichtung; Sicherheitsstellung "Ventil ZU"

Grau unterlegte Signalbereiche entsprechen dem Normalfall, d. h. der Anwendung bei Nennhub · Nicht unterlegte Werte gelten für maximal vorgespannte Federn · Klammerwerte sind für halben Hub gültig

Tabelle 4a · Sicherheitsstellung "Ventil ZU" (FA)												
Nenn-Signalbereich (bar) bei Antrieb (cm ²)	350	0,2...1,0	0,4...1,2	0,4...2,0	0,8...2,4	0,6...3,0	1,2...3,6	1,4...2,3	2,1...3,3	–	–	
	700		0,4...1,2 (0,8...1,2)		0,8...2,4 (1,6...2,4)		1,2...3,6 (2,4...3,6)	1,4...2,3 (1,85...2,3)	2,1...3,3 (2,7...3,3)	2,35...3,8 (3,05...3,8)	2,6...4,3 (3,45...4,3)	
	1400				0,5...2,5	1,0...3,0 (2,0...3,0)	1,1...2,4	1,4...2,7 (2,05...2,7)	1,3...2,8	1,7...3,2 (2,45...3,2)		
	2800	0,4...1,2 (0,8...1,2)	0,8...2,4 (1,6...2,4)	1,0...3,0 (2,0...3,0)	1,2...3,6 (2,4...3,6)	0,9...1,6	1,1...1,8 (1,25...1,6)	1,0...2,1	1,25...2,35 (1,55...2,1)	1,1...2,6	1,5...3,0 (1,85...2,6)	
	2x2800											
Erforderlicher Zulufldruck			Federendwert + 0,2 bar									
DN	K _{vs}	Antrieb cm ²	Δp bei p ₂ = 0 bar									
15 bis 40	0,1 bis 1,0	350	46,1	102	102	213	158	325	380	400	–	–
		1,6 bis 2,5	350	46,1	102	102	213	158	325	380	400	–
	4 bis 10	350	8,5	22,4	22,4	50,5	36,6	78,1	92,1	141	–	–
700		–	(106)	–	(217)	–	(329)	(252)	(370)	(400)	–	
50	10	350	7,7	22	22	49,5	35,5	77,3	91,3	140	–	–
		700	–	(105)	–	(217)	–	(328)	(252)	(370)	(400)	–
40 bis 80	16	350	4,1	12,4	12,4	29,1	21	45,8	54,2	83,4	–	–
		700	–	(62,5)	–	(129)	–	(196)	(150)	(221)	(250)	(284)
40 bis 100	25	350	–	7,9	7,9	19	13,4	30,1	35,7	55,1	–	–
		700	–	(41,2)	–	(85,7)	–	(130)	(99,6)	(147)	(166)	(188)
50 bis 100	40	700	4,3	10,7	10,7	23,6	17,1	36,4	42,8	65,3	73,3	81,3
		1400	–	(49,2)	–	(100)	–	(126)	–	(129)	–	(155)
80 bis 150	63	700	–	6,3	6,3	14,4	10,4	22,5	26,5	40,7	45,7	50,8
		1400	–	(30,6)	–	(62,9)	–	(79,1)	–	(81,1)	–	(97,3)
80 bis 150	100	700	–	–	–	8,7	6,2	13,7	16,3	25	28,2	31,3
		1400	–	(18,8)	–	(38,8)	–	(48,8)	–	(50,1)	–	(60,1)
100 bis 150	160	700	–	–	–	5,4	–	8,7	10,3	15,9	17,9	19,9
		1400	–	(11,9)	–	(24,7)	–	(31,1)	–	(31,9)	–	(38,3)
200	160	700	–	–	–	5,4	–	8,6	10,2	15,8	17,8	19,8
		1400	–	(11,8)	–	(24,6)	–	(31)	–	(31,8)	–	(38,2)
150	250	1400	–	–	–	7,5	4,4	9,5	10,5	13,6	12,6	16,7
		2800	(15,7)	(32,1)	(40,3)	(48,5)	–	(24,9)	–	(31,1)	–	(37,2)
200	250	1400	–	–	–	7,4	4,3	9,5	10,5	13,6	12,5	16,6
		2800	(15,6)	(32)	(40,3)	(48,5)	–	(24,9)	–	(31)	–	(37,2)
		2x2800	(31,2)	(64)	(80,6)	(97)	–	(49,8)	–	(62)	–	(74,4)
150	360	1400	–	–	–	5,1	–	6,5	7,2	9,4	8,7	11,5
		2800	(10,8)	(22,2)	(27,9)	(33,6)	–	(17,2)	–	(21,5)	–	(25,8)
200	360	1400	–	–	–	5,1	–	6,5	7,2	9,3	8,6	11,5
		2800	(10,7)	(22,2)	(27,9)	(33,6)	–	(17,2)	–	(21,5)	–	(25,7)
		2x2800	(21,4)	(44,4)	(55,8)	(67,2)	–	(34,4)	–	43	–	(51,4)
200	630	1400	–	–	–	–	–	–	4	5,2	4,7	6,4
		2800	(6)	(12,4)	(15,6)	(18,8)	–	(9,6)	–	(12)	–	(14,4)
		2x2800	(12)	(24,8)	(31,2)	(37,6)	–	(19,2)	–	(24)	–	(28,8)

Tabelle 4b · Zulässige Differenzdrücke Δp für Ventile mit met. dichtendem Kegel ohne Druckentlastung, ohne Metallbalgabdichtung; Sicherheitsstellung "Ventil AUF"

Tabelle 4b · Sicherheitsstellung "Ventil AUF" (FE)						
Nenn-Signalbereich (bar) bei Antrieb (cm ²)		350	0,2 ... 1,0 (0,2 ... 0,6)			
		700				
		1400				
		2800				
		2x2800				
Erforderlicher Zulufdruck			1,4	2,4	4,0	6,0
DN	K _{vs}	Antrieb cm ²	Δp bei p ₂ = 0 bar			
15 bis 40	0,1 bis 1,0	350	102	380	400	–
	1,6 bis 2,5	350	101	380	400	–
	4 bis 10	350	22,4	92,1	203	343
700		(106)	(245)	(400)	–	
50	10	350	21,6	91,3	203	342
		700	(105)	(244)	(400)	–
40 bis 80	16	350	12,4	54,2	121	204
		700	(62,5)	(146)	(280)	(400)
40 bis 100	25	350	7,9	35,7	80,1	136
		700	(41)	(97)	(185)	(297)
50 bis 100	40	700	10,6	42,7	94,1	158
		1400	(49)	(113)	(216)	(344)
80 bis 150	63	700	6,2	26,4	58,7	99,2
		1400	(30,4)	(71)	(135)	(216)
80 bis 150	100	700	–	16,2	36,2	61,3
		1400	(18,7)	(43,7)	(84)	(134)
100 bis 150	160	700	–	10,2	23	39,1
		1400	(11,8)	(27,8)	(53,5)	(85)
200	160	700	–	10,0	22,9	38,9
		1400	(11,6)	(27,7)	(53,3)	(85)
150	250	1400	–	13,6	30	50,6
		2800	(15,6)	(36,2)	(69)	(110)
		1400	–	13,5	29,9	50,4
200	250	2800	(15,5)	(36,1)	(69)	(110)
		2x2800	(–31)	(72)	(138)	(220)
		1400	–	9,4	20,8	35
150	360	2800	(10,8)	(25)	(47,8)	(76,4)
		1400	–	9,3	20,7	34,9
		2800	(10,7)	(25)	(47,8)	(76,3)
200	360	2x2800	(21,4)	(50)	(95,6)	(152)
		1400	–	5,1	11,5	19,5
		2800	(5,9)	(13,9)	(26,8)	(42,8)
200	630	2x2800	(11,8)	(27,8)	(53,6)	(85,6)

Hinweise zu den Differenzdrucktabellen

Die Differenzdrucktabellen wurden unter folgenden Voraussetzungen erstellt:

- Strömung gegen Schließrichtung des Ventilkegels,
- Ausführung mit metallisch dichtendem Kegel,
- Ausführung mit PTFE-Stopfbuchse,
- Tabelle 4a und 4b für Kegel ohne Druckentlastung mit Nachdruck p₂ = 0 bar.
- Bei den aufgeführten maximalen Differenzdrücken und den zuvor genannten Bedingungen wird der in Tabelle 1 angegebene Leckdurchfluss nicht überschritten.
- Alle Druckangaben in bar (Überdruck).
- Der angegebene Differenzdruck kann durch das Druck-Temperatur-Diagramm begrenzt werden.

Hinweis zur Sicherheitsstellung "Ventil ZU": Bei Antrieben mit reduzierten Hüben sind immer vorgespannte Federbereiche einzusetzen.

Achtung: Sie erhalten auf Anfrage die zulässigen Differenzdrücke für Sonderausführungen mit:

- weich dichtendem oder
- eingeschliffenem Kegel,
- Metallbalgabdichtung oder
- druckentlastetem Kegel mit Grafiting.

Auswahl und Auslegung des Stellventils

1. Berechnung des geeigneten K_v-Wertes nach DIN EN 60534
2. Auswahl von Nennweite und K_{vs}-Wert nach Tabelle 3
3. Ermittlung des zulässigen Differenzdruckes Δp , Auswahl des geeigneten Stellantriebs nach den Tabellen 4a bis 5b
4. Auswahl nach Werkstoffen, Druck und Temperatur nach den Tabellen 1 und 2 und nach den Druck-Temperatur-Diagrammen (vgl. T8000-2)
5. Zusatzausstattungen nach Tabellen 1 und 2.

Tabelle 5 · Zulässige Differenzdrücke Δp für Ventile mit metallisch dichtendem, druckentlastetem Kegel mit PTFE-Ring, ohne Metallbalgabdichtung

Grau unterlegte Signalbereiche entsprechen dem Normalfall, d. h. der Anwendung bei Nennhub · Nicht unterlegte Werte gelten für maximal vorgespannte Federn · Klammerwerte sind für halben Hub gültig

Tabelle 5a · Sicherheitsstellung "Ventil ZU" (FA)									Tabelle 5b · "Ventil AUF" (FE)		
Nenn-Signalbereich (bar) bei Antrieb (cm ²)	700	0,4...2,0	0,8...2,4 (1,6...2,4)	–	–	0,6...3,0	1,2...3,6	0,4 ... 2,0 (0,4 ... 1,2)	2,4	4,0	6,0
	1400			0,5...2,5	1,0...3,0 (2,0...3,0)	–	–				
	2800			–	–	0,6...3,0	1,2...3,6 (2,4...3,6)				
	2x2800			–	–	–	–				
Erforderlicher Zulufdruck			Federendwert + 0,2 bar						2,4	4,0	6,0
DN	K _{vs}	Antrieb cm ²	Δp bei p ₂ = 0 bar								
80 100	63	700	57,4	155	–	–	106	252	57,4	400	–
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	–	–
150	63	700	22,2	62,1	–	–	42,2	102	22,2	182	382
		1400	–	(302)	–	(381)	–	–	(221)	(400)	–
80 100	100	700	48,1	146	–	–	96,8	243	48,1	400	–
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	–	–
150	100	700	18,4	58,3	–	–	38,4	98,3	18,4	178	378
		1400	–	(298)	–	(378)	–	–	(218)	(400)	–
100	160	700	37,2	135	–	–	85,9	232	37,2	400	–
		1400	–	(400)	–	(400)	–	–	(400)	–	–
150	160	700	13,9	53,8	–	–	33,9	93,8	13,9	174	373
		1400	–	(293)	–	(373)	–	–	(213)	(400)	–
200	160	700	4,6	20,2	–	–	12,4	35,8	4,6	67	145
		1400	–	(114)	–	(145)	–	–	(82,6)	(207)	(363)
150	250	1400	48,3	128	68,2	168	–	–	48,3	368	400
		2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(400)	–	–
200	250	1400	18	49,2	25,8	64,8	–	–	18	143	299
		2800	–	(236)	–	(298)	–	(361)	(174)	(400)	–
		2x2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(348)	(400)	–
150	360	1400	42,6	123	62,6	162	–	–	42,7	362	400
		2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(400)	–	–
200	360	1400	15,8	47	23,6	62,6	–	–	15,3	109	265
		2800	–	(234)	–	(296)	–	(359)	(172)	(400)	–
		2x2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(344)	(400)	–
200	630	1400	11,4	42,6	19,2	58,2	–	–	11,4	136	292
		2800	–	(230)	–	(292)	–	(354)	(167)	(400)	–
		2x2800	–	(400)	–	(400)	–	(400)	(334)	(400)	–

Tabelle 6 · Maße in mm für Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Ventil	DN	15	25	40	50	80	100	150	200
Länge L	PN 10... 40	90	100	115	125	155	175	225	275
	PN 63...160	105	115	130	150	190	215	275	325
H1 bei Antrieb	350 cm ²	374	369	369	415	400	410	-	-
	700 cm ²	374	369	369	415	400	410	628	965
	1400 cm ²	-			470	455	465	628	965
	2800 cm ²	-			655	640	650	713	1050

Stellantrieb	cm ²	350	700	1400	2800	2 x 2800
Membran-Ø D		280	390	530	770	
H ¹⁾		82	200	287	620	1130
H3 ²⁾		110	190	610	650	
Gewinde		M 30 x 1,5		M 60 x 1,5	M 100 x 2	
a (bei Antrieb Typ 3271)		G 3/8 (3/8 NPT)		G 3/4 (3/4 NPT)	G 1 (1 NPT)	
a2 (bei Antrieb Typ 3277)		G 3/8 (3/8 NPT)		-		

1) Antrieb 350 cm² ohne Hebeöse

2) minimaler freier Abstand für Ausbau des Stellantriebs

Tabelle 7 · Gewichte für Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Ventil	DN	15	25	40	50	80	100	150	200
Ventil ohne Antrieb (ca. kg)	PN 16... 40	12	15	22	35	58	75	190	420
	PN 63...160	20	25	33	58	92	125	300	auf Anfrage

Stellantrieb	cm ²	350	700	1400	2800	2 x 2800
Typ 3271 (ca. kg) ¹⁾	ohne -	8	22	70	450	950
	mit Handverst.	13	27	nur mit seitlich angeordnetem Handrad, vgl. T 8310		
Typ 3277 (ca. kg) ¹⁾	ohne -	12	26	-		
	mit Handverst.	17	31			

1) obere Reihe ohne, untere mit Handverstellung

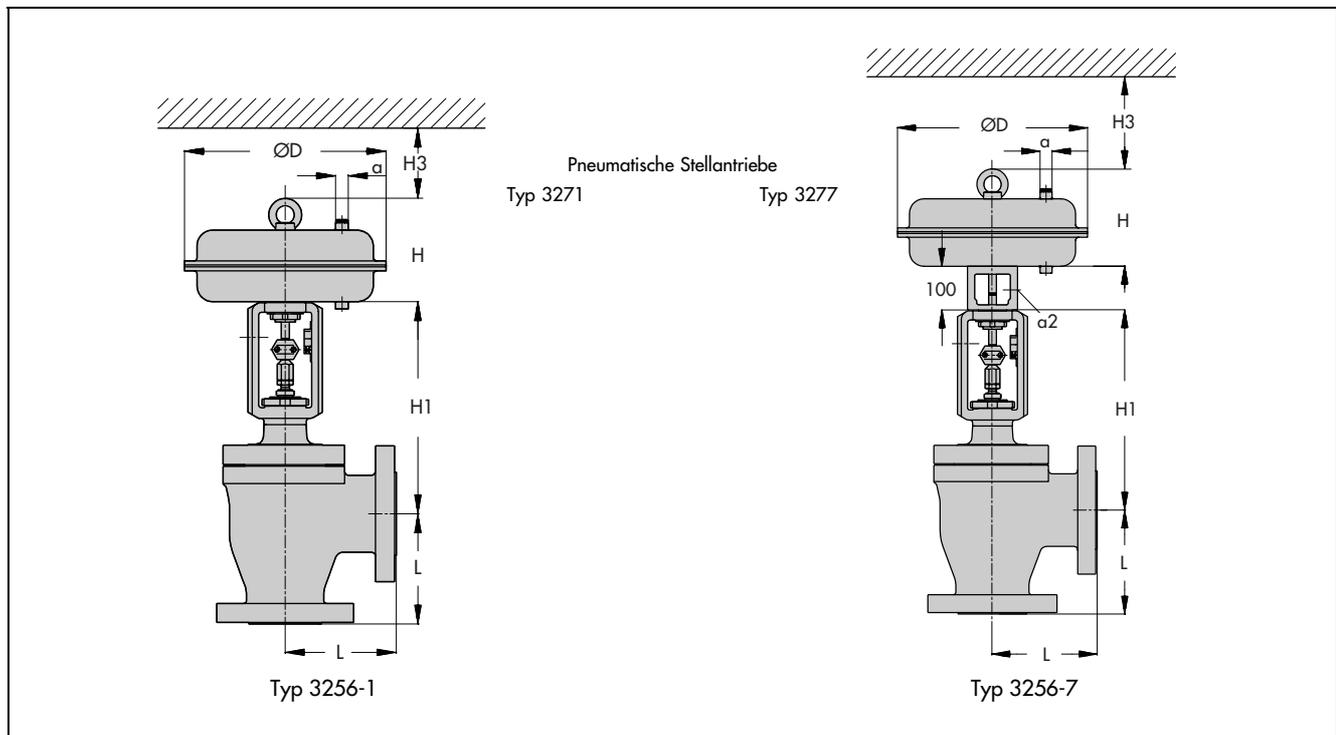
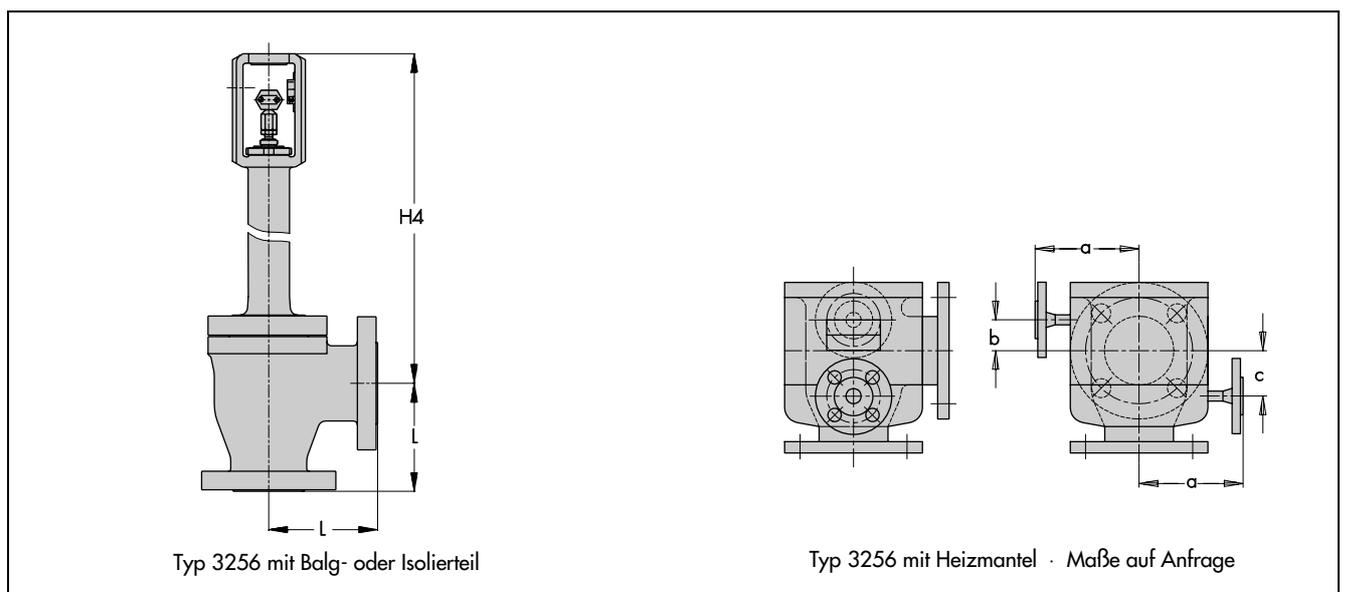


Tabelle 8 · Maße und Gewichte für Typ 3256 in Normalausführung mit Isolierteil · ohne Stellantrieb

Nennweite	DN	15	25	40	50	80	100	150	200
Höhe H4 bei Antrieb	350 cm ²	575	570	571	685	670	680	–	–
	700 cm ²	575	570	571	685	670	680	978	–
	1400 cm ²	–			740	725	735	978	2015
	2800 cm ²	–			925	910	920	1063	2100
Gewicht (kg) ohne Antrieb für	PN 16 ... 40	18	21	28	45	68	85	200	auf Anfrage
	PN 63 ... 160	26	31	39	68	102	135	315	

Tabelle 9 · Maße und Gewichte für Typ 3256 in Normalausführung mit Metallbalg · ohne Stellantrieb

Nennweite	DN	15	25	40	50	80	100	150	200
H4 für PN 16 ... 40 bei Antrieb	350 cm ²	572	567	568	794	779	769	–	–
	700 cm ²	572	567	568	794	779	769	991	–
	1400 cm ²	–			849	834	824	1036	2015
	2800 cm ²	–			1034	1019	1009	1121	2100
H4 für PN 63 ... 160 bei Antrieb	350 cm ²	572	567	568	794	779	769	–	–
	700 cm ²	572	567	568	794	779	769	991	–
	1400 cm ²	–			849	834	824	1168	auf Anfrage
	2800 cm ²	–			1034	1019	1009	1253	
Gewicht (kg) ohne Antrieb für	PN 16 ... 40	18	21	28	45	68	85	200	auf Anfrage
	PN 63 ... 160	26	31	39	68	102	135	315	



Folgende Angaben sind bei der Bestellung erforderlich

Nennweite	DN
Nenndruck	PN
Gehäuse-Werkstoff	lt. Tabelle 2
Anschlussart	Flansche/Anschweißenden
Kegel	normal/druckentlastet weich dichtend, metallisch dichtend oder metallisch eingeschliffen
Kennlinienform	gleichprozentig oder linear
Stellantrieb	Typ 3271 oder Typ 3277 (vgl. T 8310 oder T 8311)
Sicherheitsstellung	Ventil ZU oder Ventil AUF

Durchflussmedium	Dichte in kg/m ³ und Temperatur in °C
Durchfluss	kg/h oder m ³ /h im Norm- oder Betriebszustand
Druck	p ₁ und p ₂ in bar (Absolutdruck p _{abs}), jeweils bei minimalem, normalem und maximalem Durchfluss
Anbaugeräte	Stellungsregler und/oder Grenz- signalgeber

Technische Änderungen vorbehalten.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · D - 60314 Frankfurt am Main
Telefon 069 4009-0 · Telefax 069 4009-1507
Internet: <http://www.samson.de>

T 8065